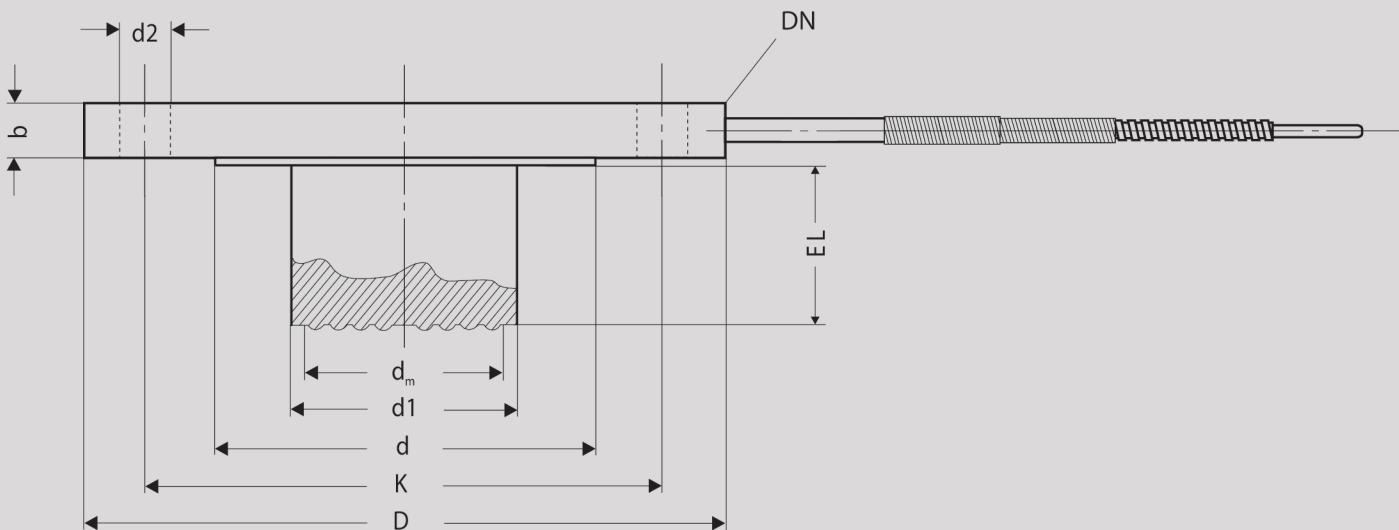


FLANSCHDRUCKMITTLER MIT TUBUS UND FERNLEITUNG FLANGED DIAPHRAGM SEAL WITH EXTENSION AND CAPILLARY LINE

Der Flanschdruckmittler mit Tubus für Druckmessungen nach untenstehender Skizze besteht aus W.1.4571; die Membrane aus Edelstahl. Am Anschlussflansch wird eine Fernleitung mit Schutzschlauch bis zu einer max. Länge von 10 m fest eingebaut, die mit dem Druckmessgerät dicht verbunden ist. Das ganze System wird nach Evakuierung mit Übertragungsflüssigkeit (siehe V 200) gefüllt. Diese Messart findet bei zähflüssigen, kristallisierenden und feststoffführenden Medien Verwendung. Die Membrane ragt frei in den Messstoff. Die Membrangrößen sind entsprechend der Nennweite. Die Flanschgrößen sind üblich zwischen DN 50 und DN 100. Axialer Anschluss der Fernleitung ist möglich. Flansch und Membrane können aus anderen Werkstoffen hergestellt werden, ebenso nach anderen Normen und Spezifikationen.

Das Einbaumaß EL kann den Betriebsbedingungen angepasst werden, jedoch max. 250 mm.

The flanged diaphragm seals with extension for pressure measuring instruments (see drawing below) will be made of 316 st.steel; the membrane of st.steel. The seal will be tightly connected with a capillary line with spiral protection up to a total length of max. 10 m. The corresponding measuring instrument will be connected to the line at the other end; the whole system being evacuated and filled with a transmission fluid (see under V 200). This seal will be mainly used for high-viscous, crystallizing and solid-matter containing medium. The size of the membrane will be chosen in relation to the width. The usual flange widths are between DN 50 and DN 100. Axial connection of the capillary line is also possible. Flange and membrane can be made of different material as well as of other standards and specifications. The installation dimension EL can be made in accordance to the operating conditions; max. length being 250 mm.



| DN | d_m | d | K | D | b | d1 | d2 | Bohrungen |
|-----|-------|-----|-----|-----|----|------|----|-----------|
| 50 | 48 | 102 | 125 | 165 | 20 | 48,2 | 18 | 4 |
| 65 | 62 | 122 | 145 | 185 | 22 | 63,5 | 18 | 8 |
| 80 | 75 | 138 | 160 | 200 | 24 | 76,1 | 18 | 8 |
| 100 | 88 | 162 | 190 | 235 | 24 | 88,9 | 22 | 8 |